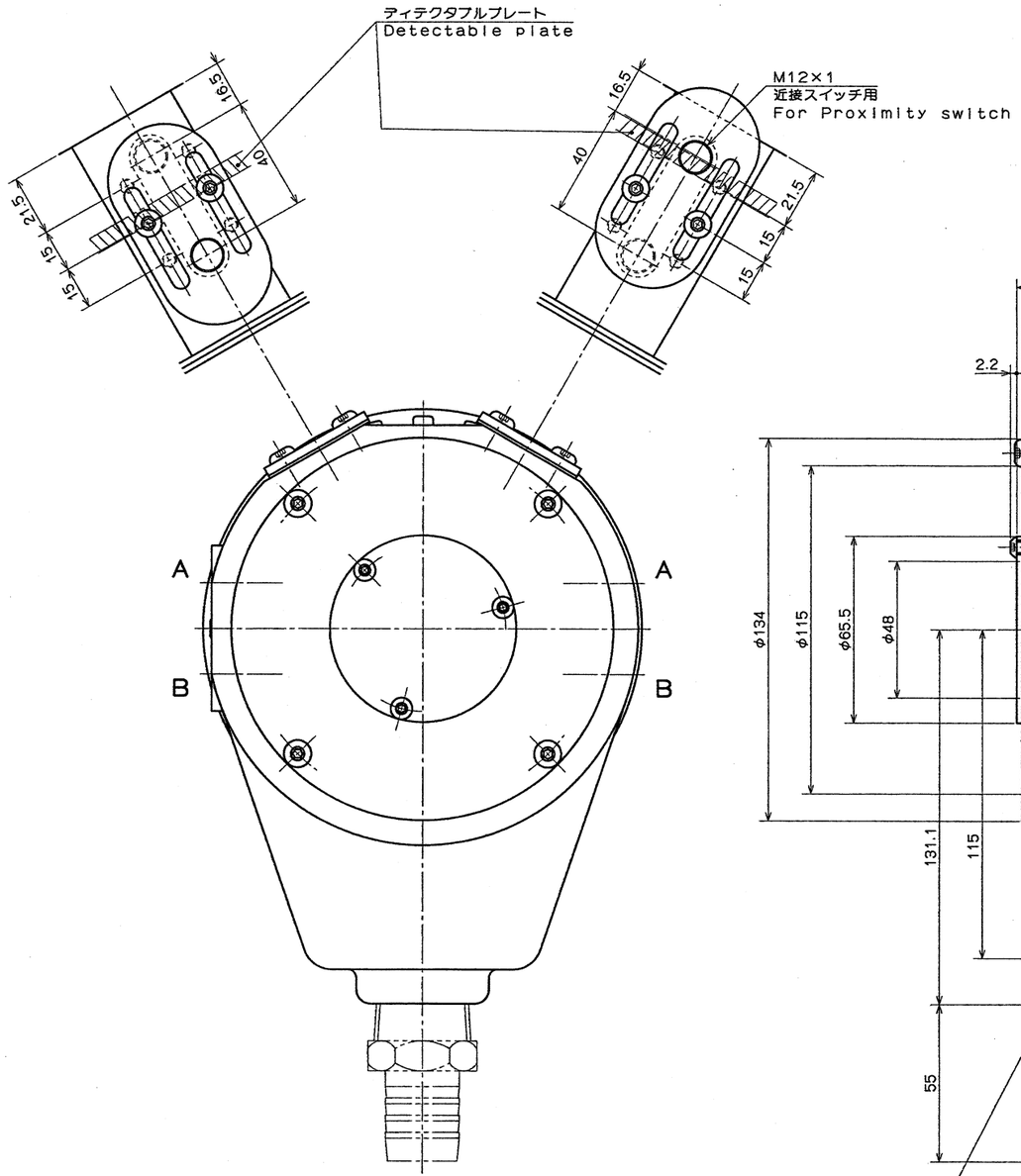
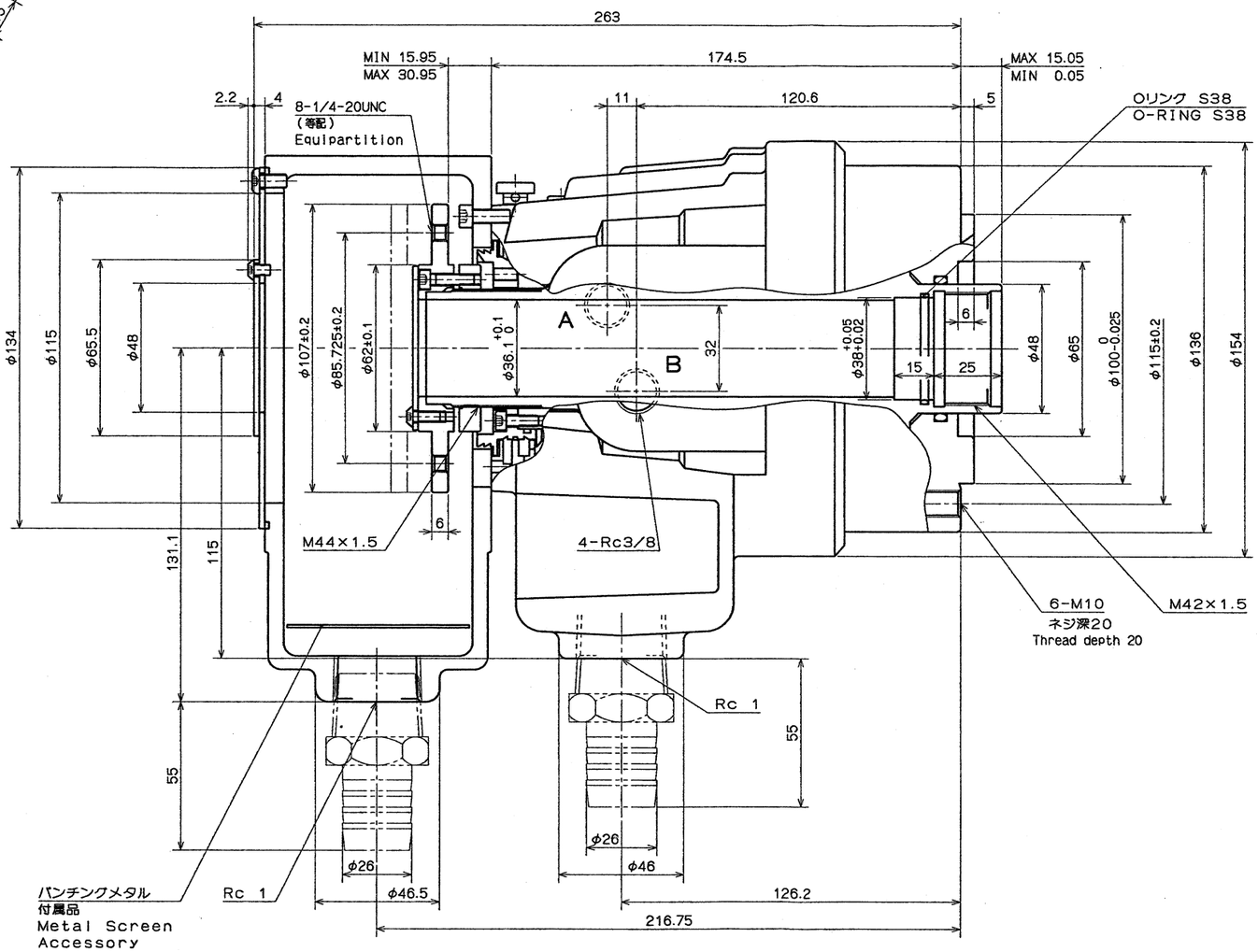
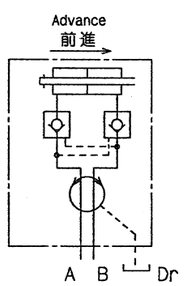
CUSTOMER		
MDF.NO.	DATE	REASON OF REVISION





SPECIFICATIONS 仕　様		
PISTON DIA シリンダ内径		105 mm
PISTON STROKE ピストンストローク		15 mm
PISTON THRUST ピストン推力	押 PUSH	24.5 kN (2500 kgf)
油圧力 (3.9 MPa) OIL PRESS (40.0 kgf/cm²)	引 PULL	23.5 kN (2400 kgf)
MAX OPERATING PRESSURE 最高油圧力		3.9 MPa (40.0kgf/cm²)
MAX. SPEED 最高往復速度		8000 min⁻¹
MASS 質量		9.0 kg
MOMENT OF INERTIA 慣性モーメント		0.012 Kg·m²
OIL LEAKAGE ドレン量 ISO.VG 32.50℃.3.0MPa		3.0 ℓ/min



Accessory
付属品

1．パンチングメタル	:1ケ
Metal Screen	:1 piece
2．ホースニップル φ26	:2ケ
Hose nipple φ26	:2 piece

株式会社
北川鉄工所
2016.7.20
技術部

要注意

1．本シリンダは、リリーフバルブを有していません。

CAUTION

1. This model does not contain relief valves.

図面に記入のない寸法の一般公差				表面アラサ		形状・位置の精度の種類と記号					
寸法区分 mm	切削加工穴明中心	板金加工製缶加工	鋳鉄鋼鍛造品	記号	Rmax	種類	記号	種類	記号		
1以上 4以下	±0.1	±0.3	±0.5	▽▽▽▽	0.8S	形状	真直度	—	方向	平行度	//
4を超え16〃	±0.2	±0.5	±0.7				平面度	▱		直角度	⊥
16 〃 63 〃	±0.3	±0.7	±0.9	▽▽▽	6.3S		真円度	○		傾斜度	∠
63 〃 250 〃	±0.5	±1.2	±1.5				円筒度	⌭	位置	位置度	⌖
250 〃 1000 〃	±0.8	±2.0	±2.5	▽▽	25 S		線輪郭	⌒		同軸度	◎
1000 〃 2000 〃	±1.0	±2.5	±3.5				面輪郭	⌓	置	対称度	⌯
2000 〃 5000 〃	±1.5	±3.5	±5.0	▽	100S	最	レ	／		基準線・面	▲

CAREER			SCALE	TYPE	SP1036-90	WEIGHT	kg
MANAGER	CHIEF	DRAWN BY	2:3	NAME	回転油圧シリンダ ROTARY HYDRAULIC CYLINDER		
		伊藤	3RD ANGLE		SP1036-90 ガイケイ		
KITAGAWA IRON WORKS CO..LTD.		DATE 16.07.13			SP1036-90 OUTSIDE VIEW		
				DRW NO.	61R 27 8982		0